

La locomotive
"Série 27"
de la S.N.C.B.





La locomotive
"Série 27"
de la S.N.C.B.



La localidade
"Serra 27"
de la N.C.E.



LA LOCOMOTIVE ELECTRIQUE DE LA S.N.C.B. : "SERIE 27".

La locomotive de la S.N.C.B. désignée sous le nom de "Série 27" a fait l'objet d'une commande de deux séries de trente unités chacune. Soixante locomotives, donc, qui enrichissent le parc de la S.N.C.B. et lui auront permis de faire face aux besoins nouveaux engendrés par l'extension des lignes électrifiées.

Ces nouveaux engins, d'une puissance nettement supérieure à la majorité des locomotives actuellement en service sur le réseau belge, sont, dans un premier temps, affectés essentiellement à la traction des express lourds sur l'axe Ostende-Bruxelles-Liège-Aix-la-Chapelle, mais apparaîtront ensuite sur d'autres lignes.

Ces trains étaient alors tractés par des locomotives des séries 22 ou 23, d'une puissance de 1.880 kW (2.560 ch), utilisées à la limite extrême de leurs possibilités, et dont la vitesse ne peut excéder 130 km/h, alors que la vitesse autorisée sur la plus grande partie de cette ligne est de 140 km/h et sera portée, dans les prochaines années, à 160 km/h.

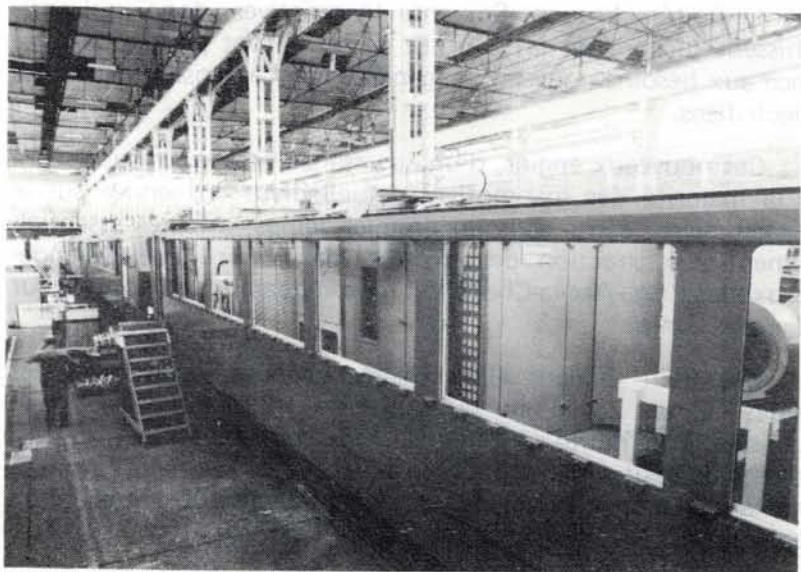
Avec sa puissance de 4.150 kW (5.650 ch) et une vitesse possible de 160 km/h, la nouvelle "série 27" a donc trouvé là une judicieuse affectation puisqu'elle peut tracter sans problème des trains de voyageurs de 600 tonnes (soit l'équivalent de treize voitures internationales) à la limite des vitesses permises.

Locomotives "mixtes".

Pour optimiser leur utilisation et pour mieux répondre aux exigences du trafic intérieur belge, ces locomotives sont dites "mixtes", c'est-à-dire qu'elles peuvent aussi bien être affectées à la traction des express que des trains de marchandises. Dans

ce dernier cas, elles pourront tirer des trains jusqu'à 2.000 tonnes (sauf sur la ligne du Luxembourg où la sévérité du profil réduira la limite à 800 tonnes).

Grâce à la mise en ligne de ces nouvelles locomotives, celles des séries 22 et 23 pourront être utilisées sur les lignes nouvellement électrifiées où les conditions de trafic sont moins exigeantes.



La caisse de la locomotive en cours d'habillage et d'aménagement.

Présentation.

Après avoir précisé les missions et les performances de cette nouvelle-née, voyons-la d'un peu plus près.

Ses mensurations tout d'abord : longueur hors tampons : 18 m 650; hauteur à la toiture : 3 m 600; (4 m 220 y compris les pantographes abaissés); diamètre des roues : 1 m 250.

Elle pèse 84 tonnes, réparties sur deux bogies à deux essieux (ce qui la classe dans le type Bo-Bo).

Sa tension de service est de 3.000 volts (mais elle pourra sur de courts tronçons du réseau néerlandais s'accomoder de 1.500 volts, avec évidemment des performances réduites), et sa puissance de 4.150 kW lui permet un effort maximum au démarrage, développé à la jante, de 234 kN, soit 24 tonnes.

Ajoutons encore qu'elle pourra s'inscrire dans des courbes d'un rayon minimum de cent mètres, et que sa livrée est de couleur bleue, soulignée de bandes jaunes.



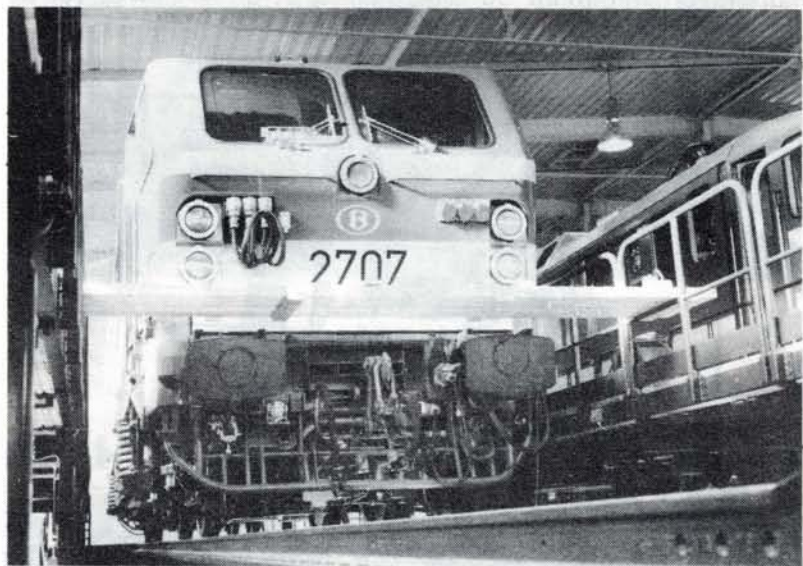
Sur la chaîne de montage, la locomotive prend forme.

Elle est équipée pour circuler en unités multiples à partir d'un seul poste de conduite et, nouveauté, avec des rames réversibles composées de voitures M4 spécialement adaptées, ce qui permettra, dans les gares terminales, un retour plus rapide des trains grâce à la suppression des manœuvres exigées par la remise en tête du convoi d'une locomotive.

Caisse et bogies.

La caisse et les bogies ont été réalisés par la société "Constructions ferroviaires et métalliques" (anciennement "La Brugeoise et Nivelles").

L'aérodynamisme de la caisse a été conçu pour réduire l'onde de choc lors du croisement de deux trains à grande vitesse, pour garantir une captation du courant correcte à toutes les vitesses et assurer une bonne ventilation de la salle des machines.



Chasse-pierres, attelage, boyaux et cablots d'accouplement viennent d'être posés.

La structure de l'ensemble a été étudiée pour résister aux sollicitations résultant de l'application future de l'attelage automatique.



Alignées comme pour une parade, les nouvelles locomotives de la "Série 27" vont recevoir leurs équipements électrique et électronique.

Les bogies, d'une conception particulièrement simple, sont à deux essieux commandés individuellement par quatre moteurs de traction d'environ 1.050 kW entièrement suspendus dans le châssis des bogies et munis chacun d'une transmission élastique. Ils sont équipés de graisseurs agissant sur le boudin de chaque roue afin de réduire leur usure et faciliter l'inscription dans les courbes.

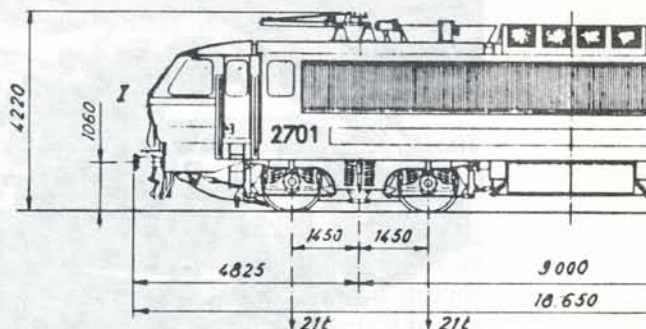
Sa Majesté le thyristor !

La partie électrique a été, quant à elle, réalisée par les Ateliers de Construction Electrique de Charleroi (ACEC), selon des spécifications définies par les ingénieurs de la S.N.C.B.

Les techniques les plus évoluées ont été rassemblées dans cette locomotive et il convient d'insister sur le recours au hacheur à thyristors.

Sans entrer dans des considérations techniques trop approfondies à propos des thyristors, nous dirons qu'il s'agit de convertisseurs de courant continu au silicium, qui sont apparus

Locomotive



Généralités.

<u>Effectif:</u>	30 + 30	60
<u>Type:</u>	Régime:	Ba-Ba V-M
<u>Masse total:</u>	t.	85
<u>Numerotation:</u>	{ 1 ^{re} série : 2701 à 2730 { 2 ^e série : 2731 à 2760	
<u>Puissance continue:</u>	kW	4150
<u>Tension de service:</u>	kV	3
<u>Vitesse maximum:</u>	km/h	160/100
<u>Masse max. par essieu:</u>	t.	21
<u>Effort max. au démarrage:</u>	kN	234
<u>Rayon min. de courbe:</u>	m.	100
<u>Diamètre des roues:</u>	mm	1250
<u>Satisfait au gabarit UIC</u>		

Partie mécanique.

Constructeur: Constr. Ferr. Mét. (B & N) à Nivelles.

Année de construction: { 1^{re} série : 1981
 { 2^e série : 1982

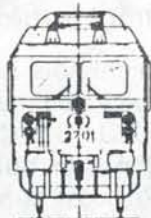
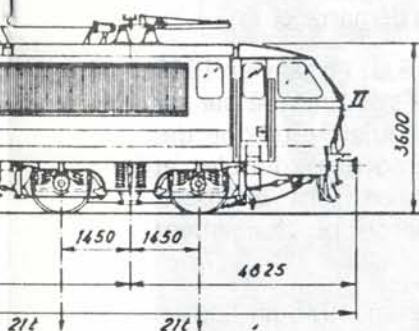
Freinage: frein automatique de service et frein direct de manœuvre. Frein de secours agissant sur la conduite de frein autom. Frein électrique rhéostatique. Le frein autom. comprend le régime "Marchandises-Voyageurs", et le régime "Haute puissance" (à 2 étages de press.). Le robinet de mécanicien du frein autom. est du type Oerlikon FV4.

La locomotive est pourvue d'un frein anti-patinage. 2 compresseurs Wabco type 242VB 79 alimentant 4 réservoirs d'une capacité totale de 1000 l.

Un frein à vis placé dans chaque cabine de conduite et agissant chacun sur les 4 blocs frein d'un bogie.

Bogie:
 La locomotive est équipée de bogies BA-ACEC avec suspension } primaire: (Winterthur) SLM
 { secondaire: Flexicoil

Chauffage des cabines de conduite par radiateurs et batterie de chauffe électrique à air pulsé



Partie électrique.

Équipement de traction :

Constructeur : A.C.E.C. Charleroi

Type de C^{ts} : équipement de démarrage à thyristors à commande électronique

Moteurs de traction : Type LE 9215 avec excitation en série.

Nombre : 4

Puissance unitaire : 1062,5 kW*

Puissance continue : 1048 kW

Suspension : élastique sur 3 points

Transmission : élastique

- Transmission BBC-Federantrieb
- Le carter est tenu par roulements à

rouleaux

Rapport d'engrenages : 116/41 = 2,829

Équipement de frein électrique :

Constructeur : A.C.E.C. Charleroi

Type : rhéostatique avec réglage électronique des inducteurs de 11T ; couplés en excitation indépendante et combiné au pas avec frein pneumatique.

Rhéostat : puissance max. 2500 kW*

Ventilation : 4 ventilateurs Leroy-Somer T22 19 kW - 80V - 4500 tr/min.

débit : 168 m³/min. à 4500 tr/min.

Appareillage auxiliaire :

2 convertisseurs statiques : 3kV - 2x 55 kW avec sorties 440 V = et 110 V =

2x (2 ventilateurs sur un moteur) pour les moteurs de traction 440 V - 18,6 kW - type GR170 180,5 (Avk) - débit : 125 m³/min*

2x moteurs-ventilateurs : pour selfs 440 V - 4,5 kW - type GR1132,3 (Avk) 1600 tr/min débit 120 m³/min*

6 moteurs-ventilateurs : pour hacheurs

- moteur shunt Stephan 900W/110V/2900 tr/min
- ventilateur ALVI HV40

2 moteurs-compresseurs :

- moteur 440V - 11 kW type GR1130,5 (Avk) 1050 tr/min.
- compresseur : Wabco-Westinghouse type 242 VB 79 avec 2 étages de pression et 4 cylindres

1 Batterie : chargée en permanence par les 2 convertisseurs en //

Batteries SAFT type KPM - 180Ah avec 75 éléments 100 V - tension de charge 115 V.

* Valeurs calculées

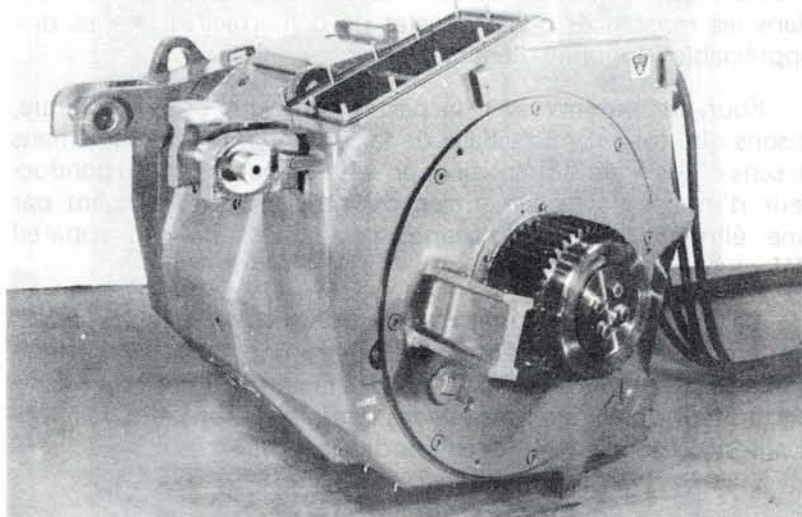
sur le marché il y a une quinzaine d'années. Leur utilisation sur des engins de traction alimentés en courant continu était au départ plus complexe que dans le cas de redresseurs contrôlés à thyristors, mais aujourd'hui, cette technique est parfaitement maîtrisée. Actuellement, on peut dire que le hacheur à thyristors a définitivement détrôné le rhéostat de démarrage.

Utilisé pour la première fois à la S.N.C.B. en janvier 1969 sur un prototype en service commercial, il s'est imposé par ses qualités. Et depuis 1972, la S.N.C.B. n'acquiert plus que des véhicules à hacheur. Cent dix-huit automotrices doubles et quarante-quatre automotrices quadruples en sont équipées, sans parler des nouvelles automotrices qui seront prochainement mises en service.

Une nouvelle étape allait être franchie en 1975 en l'adaptant pour la première fois sur un engin de très grande puissance, la locomotive "série 20", de 5.280 kW (plus de 7.000 ch).



Le poste de conduite.



Un moteur de traction de la locomotive "Série 27".

La nouvelle locomotive "série 27" en est, techniquement, l'héritière directe. Profitant largement de cette expérience, elle échappera donc aux mises au point, inévitables lors de l'application de techniques d'avant-garde.

Elle profitera donc au maximum des avantages du hacheur à thyristors, qui sont considérables. Parmi d'autres, il permet de construire facilement des locomotives mixtes pouvant atteindre des vitesses élevées ou tracter de très lourds convois, objectifs irréalisables avec le rhéostat. Il confère une plus grande souplesse de conduite en éliminant les à-coups engendrés par le rhéostat, ce qui offre plus de confort aux voyageurs, et augmente sensiblement l'adhérence roue-rail lors des démarrages.

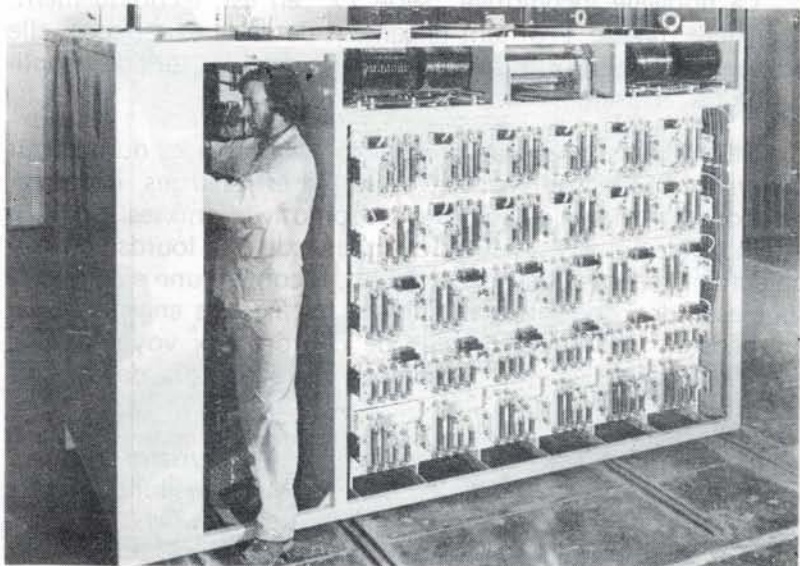
Les barres de traction basse, calées, et le "thyristor Vernier" utilisé pour la première fois sur cette locomotive leur confèrent par ailleurs une très grande douceur au démarrage (1).

(1) Le "thyristor Vernier" permet une découpe beaucoup plus fine dans les premières phases de démarrage.

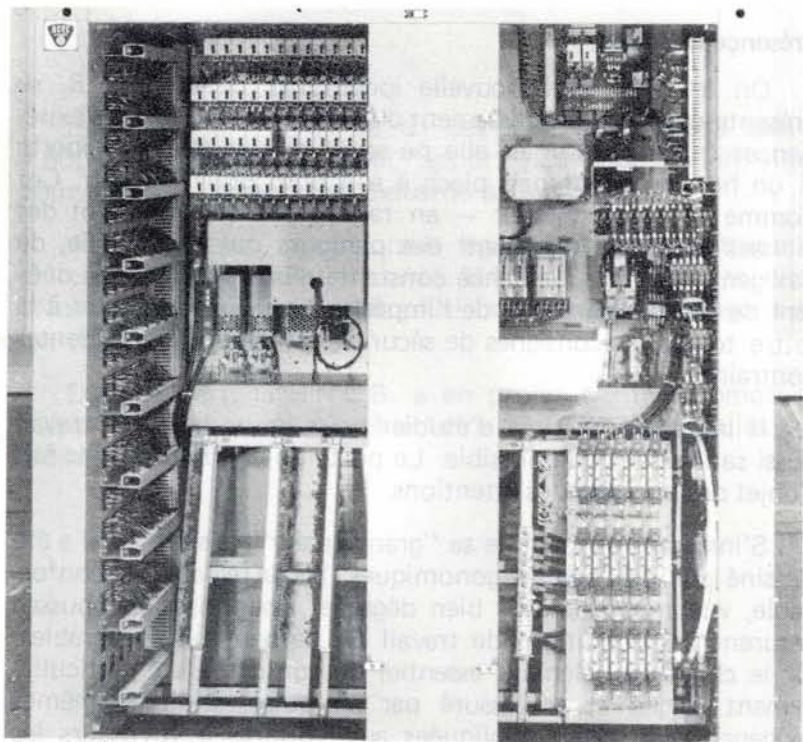
Enfin, en dosant strictement le courant nécessaire aux moteurs de traction et en éliminant la dissipation de l'énergie dans les résistances d'un rhéostat de démarrage, il réalise une appréciable économie d'énergie.

Pour en terminer avec la partie électrique et électronique, disons que tout l'appareillage de la "série 27" a été étudié dans le sens d'une grande simplification, afin de permettre au conducteur d'intervenir facilement en cas de panne, notamment par une élimination aisée d'avaries provoquées par un appareil défectueux.

La fiabilité du matériel roulant doit, en effet, être un impératif majeur pour une entreprise de transport, dont on attend d'elle régularité et présence à tous les instants. Il importait donc de limiter autant que possible des immobilisations afin de maximiser la disponibilité des engins de traction.



Le hacheur à thyristors.



L'armoire basse tension.

Le freinage.

Le freinage, élément essentiel de la sécurité, est assuré sur la "série 27" par plusieurs dispositifs :

- un frein direct agissant sur les roues de la locomotive et, éventuellement, de celle qui lui est accouplée;
- un frein automatique agissant à la fois la locomotive et la rame qu'elle tracte;
- un frein électrique rhéostatique ou "frein moteur";
- un robinet de secours monté sur la conduite automatique.

Des circuits électroniques combinent le frein pneumatique et le frein rhéostatique de manière à réaliser un effort de freinage constant.

A noter aussi la présence d'un frein antipatinage.

Présence humaine.

On le voit, cette nouvelle locomotive de la S.N.C.B. se présente comme l'aboutissement d'études minutieuses et d'expériences fructueuses. Mais elle ne serait qu'une merveille inerte si un homme ne prenait place à son bord pour l'animer. Cet homme — le conducteur — en raison de l'accroissement des vitesses et de l'allongement des parcours qui en découle, de l'exigence d'une surveillance constante d'une signalisation défilant de plus en plus vite, de l'impérieux souci de respecter à la lettre toutes les consignes de sécurité, est soumis à d'évidentes contraintes.

Il importait dès lors d'étudier pour lui un cadre de travail aussi satisfaisant que possible. Le poste de conduite a donc fait l'objet des plus grandes attentions.

S'inspirant de celui de sa "grande sœur", la série 20, il a été dessiné sur des bases ergonomiques. Siège réglable et confortable, vue tous azimuts bien dégagée, insonorisation poussée assurent des conditions de travail on ne peut plus favorables. Et le chauffage, élément essentiel du confort, a été particulièrement soigné et est assuré par air pulsé, selon les mêmes exigences que celles appliquées aux voitures à voyageurs les plus modernes.

Parebrise sandwich en verre trempé avec chauffage incorporé, frigo, chauffe-plats parachèvent l'équipement du poste de conduite.

Une robuste ceinture paratélescopique intégrée à la structure de la locomotive assure la sécurité du conducteur en cas de choc frontal, protection complétée par un nouveau dispositif en nid d'abeilles destiné à absorber l'énergie cinétique en cas de tamponnement grave.

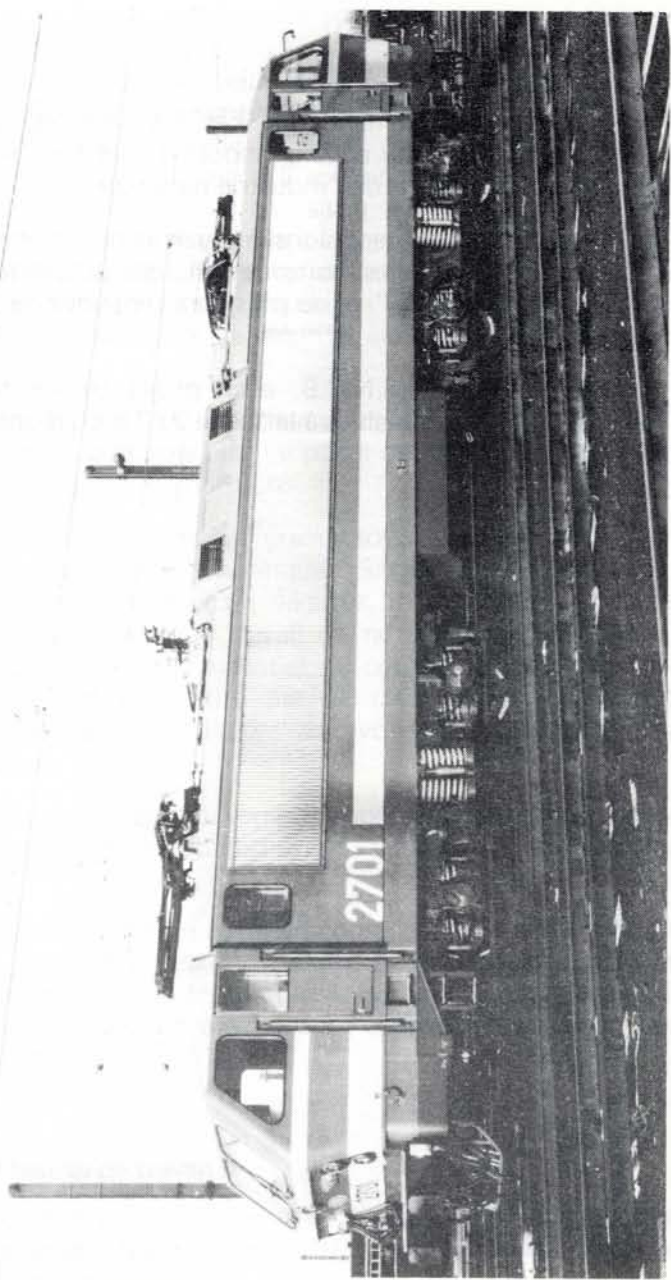
4.500.000 heures de travail !

Ces locomotives, outre qu'elles contribueront à améliorer les services de la S.N.C.B., auront offert un débouché précieux à l'industrie belge.

En effet, la commande de ces locomotives aura assuré 4.500.000 heures de travail, apport bénéfique, sinon vital, pour plusieurs secteurs de l'industrie nationale.

A noter aussi, rappelons-le également, la construction en cours des nouvelles voitures M4, des automotrices dites "Nouvelle Génération" et de plusieurs centaines de wagons de marchandises.

D'autre part, la S.N.C.B. a en projet trente locomotives "série 21" assez semblables à la "série 27" mais d'une puissance moindre.





Imprimerie Centrale S N C B
— rue des Deux Gares 128 —
— 1070 BRUXELLES —
730339.03.83 (500).